

## ASX-Pressemitteilung

Freitag, 23. August 2019

ASX: ACB

### Hohe metallurgische Gewinnungsraten für Kobalt und Nickel bei Wilconi

A-Cap Energy Limited („A-Cap“ oder das „Unternehmen“) möchte die Ergebnisse der jüngsten metallurgischen Arbeiten bei seinem Vorzeige-Nickel-Kobalt-Projekt Wilconi („Wilconi“) in Western Australia bekannt geben. Das Unternehmen hat metallurgische Bohrungen in vier Gebieten entlang des 26 Kilometer langen Streichens des mineralisierten Systems abgeschlossen (siehe ASX-Pressemitteilung von A-Cap vom 30. April 2019) und repräsentative Proben bei einer Reihe von Labors eingereicht, um unterschiedliche Verarbeitungswege zu testen. Die Ergebnisse zeigen deutlich, dass das Erz von Wilconi günstig auf eine Vielzahl an unterschiedlichen Laugungslösungen reagiert, die in der Industrie eingesetzt werden.

Die Höhepunkte der metallurgischen Arbeiten beinhalten Folgendes:

- **Salzsäurelaugung: 99 % des Nickels und 99,7 % des Kobalts gelaugt**
- **Schwefelsäurelaugung: 90 % des Nickels und 76 % des Kobalts gelaugt**
- **Salpetersäurelaugung: 89 % des Nickels und 88 % des Kobalts gelaugt**

Diese ersten metallurgischen Arbeiten sind äußerst vielversprechend, zumal die Arbeiten deutlich zeigen, dass das Unternehmen über mehrere Verarbeitungsoptionen verfügt, die weiter getestet und verfeinert werden können.

Darüber hinaus führt A-Cap zurzeit weitere metallurgische Arbeiten in Australien, Kanada und China durch und untersucht auch andere metallurgische Methoden. Durch die frühe Schwerpunktlegung auf metallurgische Studien bei Wilconi soll ein metallurgisches Fließschema erstellt werden, das im Vergleich zu herkömmlichen Hochdruck-Säurelaugungsverfahren niedrigere Investitionskosten aufweist.

Shen AnGang, *Chairman* von A-Cap, sagte: „Die metallurgischen Gewinnungsraten, die in dieser Runde der metallurgischen Probennahmen erzielt wurden, sind äußerst vielversprechend. Die bloße Tatsache, dass wir wissen, dass Nickel und Kobalt unter atmosphärischen Bedingungen und unter Anwendung einer Reihe von Laugungssäuren gelaugt werden können, gibt uns die Möglichkeit, in Abhängigkeit der Wirtschaftlichkeit des Projekts zwischen unterschiedlichen Fließschemata zu wählen. Unsere Unternehmensberater sind im Begriff, die *JORC*-Ressource bei Wilconi hochzustufen, und unsere nächste Arbeitsphase wird weitere metallurgische Massenprobennahmen und Ergänzungsbohrungen umfassen.“

ZUSAMMENFASSENDE TABELLE DER METALLURGISCHEN TESTARBEITEN VON A-CAP ENERGY										
PROBE	SÄURE	DOSIERUNG (kg/t)	ZEIT (Std.)	TEMP (°C)	METALLGEWINNUNG (%)					
					Ni	Co	Fe	Mg	Mn	Al
MET1E	HNO <sub>4</sub>	1800	6	110	<b>88,9</b>	<b>88,2</b>	81,4	85,0	59,0	76,2
MET2B	HNO <sub>4</sub>	1800	6	110	84,4	84,9	63,3	86,6	64,0	63,4
MET1E	HCl	538	24	80	85,5	91,8	76,9	81,5	80,6	66,9
MET1E	HCl	608	24	80	91,5	96,6	83,7	84,4	93,0	72,6
MET1E	HCl	662	24	80	95,6	97,7	91,7	86,8	92,9	76,6
MET1E	HCl	797	24	80	<b>99,2</b>	<b>99,7</b>	97,4	89,7	99,2	83,2
MET1E	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	755	24	80	82,3	66,3	77,0	86,6	50,8	76,6
MET1E	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	902	24	80	81,9	59,8	75,2	85,2	43,5	72,0
MET1E	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	1077	24	80	84,7	63,1	76,8	85,0	43,4	76,0
MET1E	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	894	48	80	<b>89,8</b>	<b>75,5</b>	84,3	88,2	51,4	81,1
MET2B	HCl	549	24	80	91,8	97,5	77,7	91,3	96,2	66,0
MET2B	HCl	608	24	80	94,5	98,3	84,2	89,6	97,2	68,8
MET2B	HCl	714	24	80	95,9	98,3	93,1	90,4	98,1	70,4
MET2B	HCl	854	24	80	<b>97,4</b>	<b>98,6</b>	96,6	90,8	98,6	75,0
MET2B	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	755	24	80	82,3	49,0	56,7	86,2	40,7	63,8
MET2B	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	970	24	80	81,9	49,9	55,1	86,5	41,9	64,2
MET2B	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	1148	24	80	84,7	59,6	62,7	89,4	49,1	69,8
MET2B	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	960	48	80	89,8	74,6	71,4	89,7	55,5	76,8

**Hinweis: HNO<sub>4</sub>-Testarbeiten von Direct Nickel Pty Ltd durchgeführt. HCl- und H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>-Testarbeiten von Simulus Laboratories durchgeführt.**

Im Namen des Vorstands  
 A-CAP ENERGY LIMITED

Paul Ingram  
 Deputy Chairman

Erklärung der kompetenten Person

Die Informationen in diesem Bericht, die sich auf Kobalt, Nickel und damit in Zusammenhang stehende Metalle des Kobalt-Nickel-Projekts Wiluna (Projekt Wilconi) beziehen, basieren auf Informationen, die von Paul Ingram, einem Director von A-Cap Energy Limited und einem Mitglied des AusIMM, zusammengestellt wurden. Herr Ingram verfügt über ausreichende Erfahrung, die für diese Art von Mineralisierung und Lagerstätte sowie für seine Tätigkeiten erforderlich ist, um als kompetente Person (Competent Person) gemäß der Ausgabe von 2012 des Australasian Code for Reporting of Exploration Results, Mineral Resources and Ore Reserves definiert werden zu können. Herr Ingram stimmt der Aufnahme dieser Daten in Form und Inhalt zu.

Die Ausgangssprache (in der Regel Englisch), in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle, autorisierte und rechtsgültige Version. Diese Übersetzung wird zur besseren Verständigung mitgeliefert. Die deutschsprachige Fassung kann gekürzt oder zusammengefasst sein. Es wird keine Verantwortung oder Haftung für den Inhalt, die Richtigkeit, die Angemessenheit oder die Genauigkeit dieser Übersetzung übernommen. Aus Sicht des Übersetzers stellt die Meldung keine Kauf- oder Verkaufsempfehlung dar! Bitte beachten Sie die englische Originalmeldung auf [www.sedar.com](http://www.sedar.com), [www.sec.gov](http://www.sec.gov), [www.asx.com.au/](http://www.asx.com.au/) oder auf der Firmenwebsite!